

Изобретение относится к литейному производству, в частности к устройствам и способам обработки литейных форм.

Устройство для обработки литейных форм порошкообразным смазывающим материалом содержит корпус (1) с рабочим столом (2) и откидной крышкой (3), под которой, на раме (11) посредством пружин (12) смонтированы щетки (6), (6'). В корпусе (1) установлен основной электродвигатель (4), соединенный с механизмом (5) движения щеток (6), (6') и механизмом 7 вращения дисков (8), (8'), на которых размещены обрабатываемые литейные формы открытой полостью вверх; всасывающий вентилятор (9) с накопительной емкостью (10), размещенной в корпусе (1) под рабочим столом (2); установленный на подшипниках (14), (15) кривошипный вал (13), на котором закреплены щетки (6), (6'), и соединенный с механизмом (5) движения щеток через разъемные полумуфты (16), (17); вибромеханизм подачи порошкообразного смазывающего материала на внутреннюю поверхность форм, содержащий дополнительный электродвигатель (18) с дисбалансом и тягу (19), соединенную с емкостями (20), (21) с порошкообразным смазывающим материалом, расположенных над дисками (8), (8'), а также содержит блок управления рабочим циклом устройства для обработки литейных форм.

В способе обработки литейных форм порошкообразным смазывающим материалом осуществляется припудривание литейных форм в закрытом пространстве корпуса устройства для обработки литейных форм с одновременной притиркой движущимися щетками внутренней поверхности обрабатываемых форм смазывающим материалом, при этом приводятся во вращение литейные формы; осуществляется дозированная подача смазывающего материала, производится сбор излишка смазывающего материала, а рабочий цикл, включающий притирку литейных форм смазывающим материалом и его подачу, автоматизирован с возможностью регулирования.

П. формулы: 2

Фиг.: 4

